

HidrSalis

electrolytic *advanced* solution



ELECTROLISIS SALINA



www.ozonetechnology.es – www.hidrosalis.com

Pol. Ind. Benieto , C/ Transport 30, N32. 46702 Gandía (Valencia)
Tel. : +34 962 835 351 – info@ozonetechnology.es



SISTEMA DE ELECTROLISIS SALINA DE ALTA EFICIENCIA

Sistema de generación electrolítica de producto desinfectante de alta eficiencia bajo consumo y mantenimiento.

Sistema diseñado para la incorporación a sistemas de lavado y desinfección de cajas, así como para el lavado en líneas de procesamiento de frutas y verduras.

- ✓ El producto activo obtenido es incoloro.
- ✓ No contiene aditivos ni agentes tóxicos.
- ✓ Sustitutivo perfecto de peróxidos y peracéticos.
- ✓ No produce ningún tipo de olor.
- ✓ No contiene cloratos ni cloritos.
- ✓ Almacenable y estable durante varios días.
- ✓ Fácil de manejar y biodegradable.

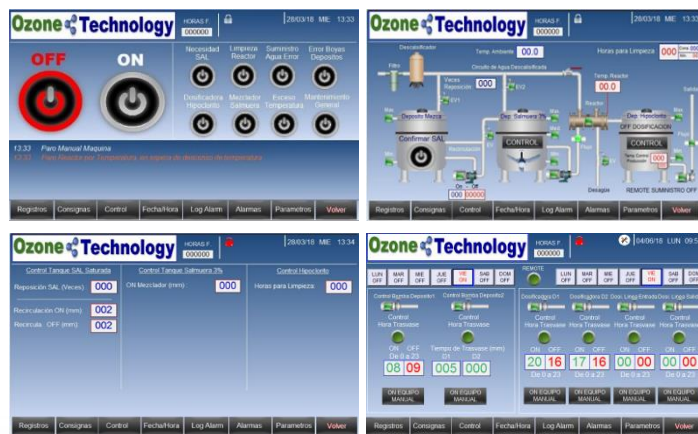
Ejemplo Tratamiento



CARACTERISTICAS

- ✓ PLC de control con pantalla Táctil 7".
- ✓ Automatización programable.
- ✓ Descalcificadora / Ablandador.
- ✓ Sistema de control de estado de depósitos.
- ✓ Control de temperatura.
- ✓ Control de Flujos alimentación al Reactor
- ✓ Concentraciones de 6000 a 8000 ppm.
- ✓ Bajo consumo de electrolito. Alto rendimiento.
- ✓ Sistema de control remoto e información.
- ✓ Integración y adaptación a necesidades propias.
- ✓ Diferentes capacidades productivas.
- ✓ Automatización personalizada Dosificadores

DISEÑO Y IMÁGENES



MODELOS

Modelo	Producción	Concentración	Peso	Electrolito	Dosificador	Tensión
e-100	12.5 l/h	100 g/h	300 kg	3%	Si	380V/50hz
e-200	25 l/h	200 g/h	400 kg	3%	Si	380V/50hz
e-300	50 l/h	400 g/h	500 kg	3%	Si	380V/50hz

www.ozonetechnology.es – www.hidrosalis.com

